



Belgische Malze, die Ihrem Bier eine besondere Note verleihen

Imperial Stout



ABV 6.5%

Farbe 110
EBC

Bittere 28
IBU

Beschreibung

Die Farbe extrem dunkel, der Geschmack malzig nach Schokolade, guten Röstaromen und mit Akzenten dunkler Früchte wie Rosinen und Feigen. Dieses Bier weist eine geringe bis moderate Bittere auf.

Zur Verkostung:

Glasform: Pint-Glas

Temperatur: 4 - 8°C

Tipp unseres Brauers

Um die Röstnoten dieses Bieres auszubauen, können Sie bis zu 8 % gerösteter Gerste zugeben.

Dieses Bierrezept wurde von Castle Malting® erstellt. Bitte beachten Sie, dass dieses Rezept nur ein Leitfaden ist. Einige Änderungen könnten erforderlich sein, um das Rezept an spezifische technologische Bedingungen, die Ergiebigkeit der Zutaten wie den Getreidetrockenextrakt oder den Alphasäuregehalt des Hopfens anzupassen.

Für mehr Information und Beratung kontaktieren Sie bitte: info@castlemalting.com

Brauen ist ein ständiges Experimentieren! Brauen Sie Ihr eigenes Bier! Senden Sie uns ihr Rezept und wir werden es gerne auf unserer Webseite veröffentlichen.

Bierrezept

REZEPT FÜR 100 L BIER

MALZ

Château Pilsen 2RS	60% / 13.7 kg
Château Cara Ruby®	10% / 2.3 kg
Château Roasted Barley	2% / 0.5 kg
Château Chocolat	8% / 1.8 kg
Château Abbey	20% / 4.6 kg

HOPFEN

East Kent Golding (5.0% aa)	290 g
-----------------------------	-------

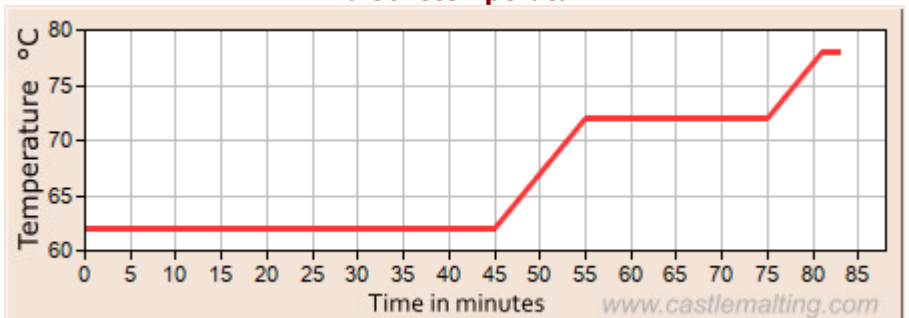
HEFE

SafAle S-04	65 g
-------------	------

ZUCKER

Brauner Rohrzucker	500 g
--------------------	-------

Maischetemperatur



SCHRITT 1: Maischen

Bitte befolgen Sie zum Maischen diese Schritte:

pH	5.3	Mischungsverhältnis	2.8 L/kg
----	-----	---------------------	----------

Einmaischen bei 62 °C.

45 min. bei 62 °C rasten lassen.

Mit 1 °C/min. auf 72 °C ansteigen.

20 min. bei 72 °C rasten lassen und den **Jodtest durchführen**.

Anstieg auf 78 °C bei 1 °C/min.

Zum Ausmaischen 2 min. bei 78 °C rasten lassen.

Sobald die Maische fertig ist, filtern und mit 78 °C heißem Wasser auffüllen.

SCHRITT 2: Sieden

60 min. kochen lassen.

Hopfungabe 1: Nach 10 min. 190 g East Kent Goldings hinzugeben.

Hopfungabe 2: Nach 50 min. 100 g East Kent Goldings hinzugeben.

Zuckerzugabe: Nach 50 min. Rohrzucker hinzufügen.

Trub im Whirlpool entfernen.

Gesamtverdampfung	6.0%	Losgröße	100L	OG	15.0 °P	Wirkungsgrad	85%
-------------------	------	----------	------	----	---------	--------------	-----

SCHRITT 3: Gärung und Reifung

Die Würze auf 16 °C abkühlen und die Hefe ansetzen.

Bei 16 °C 2 Tage lang gären lassen und dann auf 18 °C erhöhen. Sobald die Gärung abgeschlossen ist (FG erreicht und Fehl aromen entfernt – etwa 7 Tage), die Temperatur auf 8 °C absenken und 1 Tag rasten lassen und dann die Hefe ernten. Die Temperatur auf 2 °C absenken und 7 Tage rasten lassen.

Vergärungsgrad	77%	FG	3.40°P
----------------	-----	----	--------

SCHRITT 4: Kaltreifung und Abfüllung Das Bier 5 Tage lang bei -1 °C kalt reifen lassen, die restliche Hefe entfernen und bis zu **4,7 g/L CO₂ karbonisieren**. Das Bier ist bereit zum Abfüllen und Genießen. Viel

Spaß! *Für die Nachgärung in der Flasche fügen Sie Brauzucker und
SafAle F-2 hinzu

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Mälzerei: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgien

Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Hauptsitz: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgien

Tel: +32(0)87 662095; e-mail: info@castlemalting.com; web: www.castlemalting.com; Handelsregister Tournai 79754; VAT: BE0455013439

CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB