



Belgische Malze, die Ihrem Bier eine besondere Note verleihen

Helles Tafelbier



ABV 2.0%

Farbe 4 EBC

Bittere 8
IBU

Beschreibung

Das helle Tafelbier besticht durch seine klare goldene Farbe, der kleinen weißen Schaumkrone und seinem mittleren Körper. Es weist ein moderat fruchtig-malziges Aroma und enthält wenig Alkohol.

Zur Verkostung:

Glasform: Bierflöte

Temperatur: 2-6 °C

Tipp unseres Brauers

Bitte besonders auf die Gärung achten, um Fehlverhalten durch Hefeautolyse zu vermeiden, da in der Würze nur wenig vergärbare Zucker vorhanden ist.

Um ein besseres Ergebnis zu erzielen, halten Sie außerdem die Karbonisierung gering bis mittel.

Dieses Bierrezept wurde von Castle Malting® erstellt. Bitte beachten Sie, dass dieses Rezept nur ein Leitfaden ist. Einige Änderungen könnten erforderlich sein, um das Rezept an spezifische technologische Bedingungen, die Ergiebigkeit der Zutaten wie den Getreidetrockenextrakt oder den Alphasäuregehalt des Hopfens anzupassen.

Für mehr Information und Beratung kontaktieren Sie bitte: info@castlemalting.com

Brauen ist ein ständiges Experimentieren!
Brauen Sie Ihr eigenes Bier! Senden Sie uns Ihr Rezept und wir werden es gerne auf unserer Webseite veröffentlichen.

Bierrezept

REZEPT FÜR 100 L BIER

MALT

Château Pilsen 2RS

80% / 6 kg

Château Wheat Blanc

13% / 1 kg

Château Oat

7% / 0.5 kg

HOPS

Magnum (12.0% aa)

7.2 IBU / 20 g

Styrian Golding (4.0% aa)

0.8 IBU / 30 g

YEAST

SafAle T-58

55 g

Maischetemperatur



SCHRITT 1: Maischen

Bitte befolgen Sie zum Maischen diese Schritte:

pH

5.3

Mischungsverhältnis

3.0 L/kg

Einmaischen bei 63 °C.

45 min. bei 63 °C rasten lassen.

Mit 1 °C/min. auf 72 °C ansteigen.

20 min. bei 72 °C rasten lassen und den **Jodtest** durchführen.

Anstieg auf 78 °C bei 1 °C/min.

Zum **Ausmaischen** 2 min. bei 78 °C rasten lassen.

Sobald die Maische fertig ist, filtern und mit 78 °C heißem Wasser auffüllen.

SCHRITT 2: Sieden

60 min. kochen lassen.

Hopfungabe 1: Nach 10 min. Magnum zugeben.

Hopfungabe 2: Nach 50 min. Styrian Golding zugeben.

Trub im Whirlpool entfernen.

Gesamtverdampfung 6.0%

Losgröße 100L

OG 5.5°P

Wirkungsgrad 93%

SCHRITT 3: Gärung und Reifung

Die Würze auf 18 °C abkühlen und die Hefe ansetzen.

Gärung bei 18 °C. Sobald die Gärung abgeschlossen ist (FG erreicht und Fehlverhalten entfernt – etwa 7 Tage), die Temperatur auf 8 °C senken und 1 Tag rasten lassen, dann die Hefe ernten. Die Temperatur auf 2 °C absenken und 10 Tage rasten lassen.

Vergärungsgrad

71%

FG

1.60°P

SCHRITT 4: Kaltreifung und Abfüllung

Das Bier 5 Tage lang bei 0 °C kalt reifen lassen, die restliche Hefe entfernen und bis zu **4,9 g/L CO₂ karbonisieren**. Das Bier ist bereit zum Abfüllen und Genießen. Viel Spaß!

* Für die Nachgärung in der Flasche fügen Sie Brauzucker und SafAle F-2 hinzu.

