



Belgische Malze, die Ihrem Bier eine besondere Note verleihen

Belgisches helles Starkbier



Bierrezept

REZEPT FÜR 100 L BIER

MALZ

Château Pilsen 2RS	58% / 18 kg
Château Pale Ale	30% / 9.3 kg
Château Melano Light	10% / 3.1 kg
Château Cara Clair	2% / 0.6 kg

HOPFEN

Magnum (12.0% aa)	25.8 IBU / 80 g
Hallertauer Hersbrucker (3.5% aa)	2.2 IBU / 100 g

HEFE

SafAle T-58	80 g
-------------	------

ABV 9.0%

Color 22
EBC

Bitterness
28 IBU

Beschreibung

Ein starkes, langsam zu genießendes Bier mit schönem Charakter, exquisitem Aroma und einem erhabenen Geschmack.

Zur Verkostung:

Glasform: Kelchglas

Temperatur: 4 - 8 °C

Tipp unseres Brauers

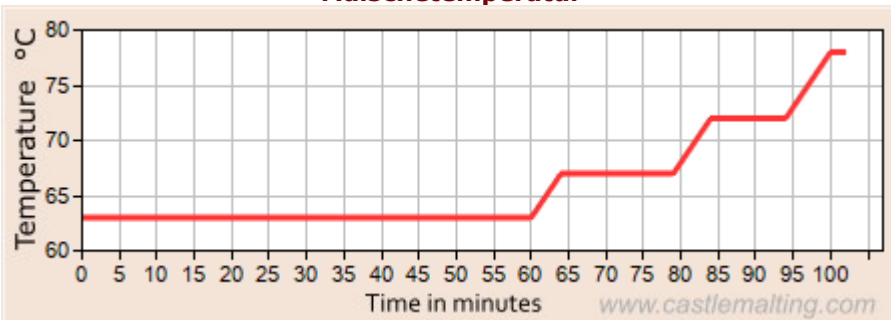
Dieses Bier sollte in der Flasche nachgären, um die Frische zu bewahren und die Komplexität auszubauen.

Dieses Bierrezept wurde von Castle Malting® erstellt. Bitte beachten Sie, dass dieses Rezept nur ein Leitfaden ist. Einige Änderungen könnten erforderlich sein, um das Rezept an spezifische technologische Bedingungen, die Ergiebigkeit der Zutaten wie den Getreidetrockenextrakt oder den Alphasäuregehalt des Hopfens anzupassen.

Für mehr Information und Beratung kontaktieren Sie bitte: info@castlemalting.com

Brauen ist ein ständiges Experimentieren!
Brauen Sie Ihr eigenes Bier! Senden Sie uns ihr Rezept und wir werden es gerne auf unserer Webseite veröffentlichen.

Maischetemperatur



SCHRITT 1: Maischen

Bitte befolgen Sie zum Maischen diese Schritte:

pH	5.3	Mischungsverhältnis	2.5 L/kg
----	-----	---------------------	----------

Einmaischen bei 63 °C.

60 min. bei 63 °C rasten lassen.

Anstieg auf 67 °C bei 1 °C/min.

15 min. bei 67 °C rasten lassen.

Anstieg auf 72 °C bei 1 °C/min.

10 min. bei 72 °C rasten lassen und den **Jodtest durchführen**.

Anstieg auf 78 °C bei 1 °C/min.

Zum Ausmaischen 2 min. bei 78 °C rasten lassen.

Sobald die Maische fertig ist, filtern und mit 78 °C heißem Wasser auffüllen.

SCHRITT 2: Sieden

90 min. kochen lassen.

Hopfungabe 1: Nach 30 min. Magnum zugeben.

Hopfungabe 2: Nach 80 min. Hallertauer Hersbrucker zugeben.

Trub im Whirlpool entfernen.

Gesamtverdampfung	9.0%	Losgröße	100L	OG	18.5 _{op}	Wirkungsgrad	80%
-------------------	------	----------	------	----	--------------------	--------------	-----

SCHRITT 3: Gärung und Reifung

Die Würze auf 18 °C abkühlen und die Hefe ansetzen.

Bei 18 °C 2 Tage lang gären lassen und dann auf 22 °C erhöhen. Sobald die Gärung abgeschlossen ist (FG erreicht und Fehl aromen entfernt – etwa 7 Tage), die Temperatur auf 8 °C absenken und 1 Tag rasten lassen und dann die Hefe ernten. Die Temperatur auf 4 °C absenken und 10 Tage rasten lassen.

Vergärungsgrad	84%	FG	3.00°P
----------------	-----	----	--------

SCHRITT 4: Kaltreifung und Abfüllung

Das Bier 5 Tage lang bei -1 °C kalt reifen lassen, die restliche Hefe entfernen und bis zu **5,5 g/L CO₂ karbonisieren**. Das Bier ist bereit zum Abfüllen und Genießen. Viel Spaß!

* Für die Nachgärung in der Flasche fügen Sie Brauzucker und SafAle F-2

hinzu.

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Mälzerei: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgien

Distribution Center: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Belgium; Hauptsitz: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Belgien

Tel: +32(0)87 662095; e-mail: info@castlemalting.com; web: www.castlemalting.com; Handelsregister Tournai 79754; VAT: BE0455013439

CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB