



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Бельгийское темное аббатское пиво



Рецепт пива

Рецепт на 100 л (1 гл)

СОЛОД

Château Pilsen 2RS	34% / 10.1 кг
Château Pale Ale®	34% / 10.1 кг
Château Cara Blond®	15% / 4.4 кг
Château Crystal®	15% / 4.4 кг
Château Chocolat	2% / 0.6 кг

ХМЕЛЬ

Hallertau Tradition (5.5% aa)	25.2 IBU / 160 г
Tettnang (5.0% aa)	2.8 IBU / 100 г

ДРОЖЖИ

SafAle BE-256	80 г
---------------	------

График - температура затирания



Содержание
алкоголя
8.5%

Цвет 75
EBC

Горечь 28
IBU

Описание

Пиво с характером: богатым солодовым вкусом и хорошо сбалансированной горечью. Оставляет тонкое послевкусие жженой древесины.

Подача

Бокал: тюльпан
Температура: 4 - 8°C

СОВЕТ ПИВОВАРУ

Для усиления
жареных/шоколадных нот добавить
до 5% Chateau Chocolat

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим
обращаться по электронному адресу:
info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой
рецепт, и мы будем рады опубликовать его на
нашем веб-сайте.

ЭТАП 1: Затирание солода

pH	5.3	Пропорции смешивания	2.5 л/кг
----	-----	-------------------------	----------

Затирание солода при температуре 63°C.
Пауза 60 мин при температуре 63°C.
Нагрев до 72°C со скоростью 1 °C/мин.
Пауза еще 20 минут при температуре 72°C, йодная проба.
Нагрев до 78°C со скоростью 1°C/мин.
Пауза 2 минуты при температуре 78°C перед фильтрованием.
Далее отфильтровать сусло от дробины.
Промывную воду подавать с температурой 78°C.

ЭТАП 2: Кипячение сусла

Время: 90 минут.
Через 30 мин добавить хмель Hallertau Tradition.
Через 80 мин добавить хмель Tettnang.
Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	9.0%	Объем	100л	НП	17.5°P	Выход	80%
-----------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

ЭТАП 3: Сбраживание и созревание

Охладить сусло до 16°C и внести дрожжи.
Сбраживать при температуре 16°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 21°C.
После завершения брожения (по достижению КП и устранению посторонних запахов - около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.
Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 7 дней.

Степень сбраживания	85%	КП	2.60°P
------------------------	-----	----	--------

Этап 4: Холодное созревание и розлив

Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней.
Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.7 об. CO2.

Пиво готово к розливу и употреблению.

Наслаждайтесь!

*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Завод: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Центр отгрузки заказов: ул. де л'Орбетт, 1, 7011, Глэн (Монс), Бельгия; Главный офис: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Зарегистрировано в городе Турне 79754; VAT: BE0455013439

Банк: CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB