



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Особое (специальное) пшеничное пиво



Рецепт пива

Рецепт на 100 л (1 гл)

СОЛОД

Château Pilsen 2RS	55% / 11.3 кг
Château Melano	22% / 4.5 кг
Château Cara Gold	3% / 0.6 кг
Château Wheat Blanc	10% / 2 кг
Château Wheat Munich Light	10% / 2 кг

ХМЕЛЬ

Perle (8.0% aa)	20.8 IBU / 100 г
Aramis (7% aa)	4.3 IBU / 100 г

ДРОЖЖИ

SafLager S-189	120 г
----------------	-------

График - температура затирания



Содержание алкоголя 6%	Цвет 35 EBC	Горечь 25 IBU
------------------------------	----------------	------------------

Описание

Это пиво варится с использованием лагерных дрожжей, что создает освежающее и очень питкое пиво с тонкими ароматами брожения и прекрасно сбалансированными травяными и пряными нотками хмеля.

Подача

Температура: 4 - 8°C

СОВЕТ ПИВОВАРУ

Для лучшей фильтрации сусла добавить в затор 2% рисовой шелухи.

Внимательно контролировать температуру брожения, соответствующую лагерным дрожжам.

Данный рецепт разработан компанией Castle Malting®. Обратите внимание, что этот рецепт является ориентировочным для придания особого характера Вашему пиву. В процессе варки могут потребоваться некоторые изменения, вызванные техническими условиями пивоварни, качеством воды и др.

За более подробной информацией просим обращаться по электронному адресу: info@castlemalting.com

Пивоварение - это эксперимент! Отправьте нам свой рецепт, и мы будем рады опубликовать его на нашем веб-сайте.

ЭТАП 1: Затирание солода

pH	5.3	Пропорции смешивания	3.0 л/кг
----	-----	-------------------------	----------

Затирание при температуре 63°C.
Пауза 50 мин при температуре 63°C.
Нагрев до 72°C со скоростью 1 °C/мин.
Пауза еще 20 минут при температуре 72°C, йодная проба.
Нагрев до 78°C со скоростью 1°C/мин.
Пауза 2 минуты при температуре 78°C перед фильтрованием.
Далее отфильтровать сусло от дробины.
Промывную воду подавать с температурой 78°C.

ЭТАП 2: Кипячение сусла

Время: 75 минут.
Через 15 мин добавить хмель Perle
Через 10 мин добавить хмель Aramis.
Использовать вирпул, чтобы удалить осадок.

Испарение	7.5%	Объем	100л	НП	13.5°P	Выход	85%
-----------	------	-------	------	----	--------	-------	-----

ЭТАП 3: Сбраживание и созревание

Охладить сусло до 12°C и внести дрожжи.
Сбраживать при температуре 12°C в течение 2 дней, затем повысить температуру до 14°C.
После завершения брожения (по достижению КП и устранению посторонних запахов - около 7 дней), снизить температуру до 8°C и оставить на 1 день, а затем собрать дрожжи.
Далее снизить температуру до 2°C и настаивать 10 дней.

Степень сбраживания	82%	КП	2.35°P
------------------------	-----	----	--------

Этап 4: Холодное созревание и розлив

Выдержать пиво при температуре -1°C 5 дней.
Удалить остаточные дрожжи и карбонизировать до 2.8-3.0 об. CO2.
Пиво готово к розливу и употреблению.

Наслаждайтесь!

*Для дображивания в бутылке, добавить в пиво пивоваренный сахар и дрожжи SafAle F-2

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Завод: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Центр отгрузки заказов: ул. де л'Орбетт, 1, 7011, Глэн (Монс), Бельгия; Главный офис: Рю де Монс, 94, 7970 Белёй, Бельгия

Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Зарегистрировано в городе Турне 79754; VAT: BE0455013439

Банк: CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB