



Belgian Malts that Make Your Beer So Special

Бельгійське бурштинове ПИВО



Вміст
алкоголю
6.5%

Колір 22
EBC

Гіркота 20
IBU

Опис:

Поєднання солоду Château Abbey і Château Cara Ruby надає цьому пиву чудовий відтінок солодкої солодовості. Освіжаюче і приємне для пиття пиво.

Споживання:

Бокал: американська пінта
Температура споживання: 4 - 8°C

ПОРАДА ПИВОВАРУ

Підтримувати норму внесення дріжджів на рівні 0,75-0,8 г/л для більш чистого бродиння

Цей рецепт розроблений компанією Castle Malting®. Звертаємо вашу увагу, що цей рецепт є лише орієнтовним, для надання особливого характеру пиву. Можливо, в процесі пивоваріння варто буде внести деякі зміни відповідно до технічних умов пивоварні, ефективності та виходу інгредієнтів, якості води та ін.

За більш детальною інформацією та обслуговуванням звертайтеся за електронною адресою: info@castlemalting.com

Пивоваріння – це експеримент! Зваріть пиво за власним рецептом!

Надішліть нам свій рецепт, і ми будемо раді опублікувати його на нашому веб-сайті.

Рецепт пива

Рецепт пива інгредієнти на 1гл



Солод

Château Pilsen 2RS	60% / 13.5 кг
Château Munich Light®	30% / 6.7 кг
Château Abbey®	6% / 1.3 кг
Château Cara Ruby®	4% / 0.9 кг



Хмель

Saaz (3.5% aa)	180 г
Hallertau Mittelfruh (4.5% aa)	140 г



Дріжджі

SafAle S-33	80 г
-------------	------

Графік - температура затирання (температура °C , час в хвилинах)



ЕТАП 1: Затирання сусла:

Затерти солод і виконувати інструкції, що описані нижче

pH	5.3	Пропорції змішування	2.8 л/кг
----	-----	-------------------------	----------

Затерти солод при температурі 63°C.

Витримати 50 хвилин при температурі 63°C.

Підігріти до 72°C по 1°C/хв.

Витримати 20 хвилин при температурі 72°C і провести **йодну пробу**.

Підігріти до 78°C по 1°C/хв.

Витримати 2 хвилини при температурі 78°C зробити фінальну стадію затирання солоду (**меш-аут**)

Відокремити сусло від пивної дробини і промити водою для пивоваріння при 78°C

ЕТАП 2: Кип'ятіння сусла:

Кип'ятити 60 хв.

Через 10 хв додати 90 г хмелю Saaz і 70г хмелю H. Mittelfruh.

Через 55 хв додати 90 г хмелю Saaz і 70г хмелю H. Mittelfruh

Використати вірпул щоб видалити осад

Випаровування	6.0%	Об'єм	100L	НП	14.5° P	Вихід	85%
---------------	------	-------	------	----	------------	-------	-----

ЕТАП 3: Ферментація та дозрівання:

Охолодити сусло до 16°C і внести дріжджі.

Ферментація при температурі 16°C протягом 2 днів, потім підвищити температуру до 20°C. Після завершення бродиння (по досягненню КП та усунення сторонніх запахів – біля 7 днів), знизити температуру до 8°C і залишити на 1 день, а потім зібрати дріжджі. Потім знизити температуру до 2°C і залишити на 7 днів.

Затухання	81%	КП	2.80°P
-----------	-----	----	--------

Етап 4: Холодне дозрівання та бутилування (розлив):

Витримати пиво при температурі -1°C 5 днів. Видалити залишкові дріжджі і карбонізувати до **2.6 об. CO2**. Пиво готове до розливу і

споживання. Насолоджуйтеся! *Для доброджування пива в пляшці
варто додати пивоварний цукор і дріжджі SafAle F-2

La Malterie du Château SA (Castle Malting) Головний офіс: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Бельгія
Центр видачі замовлень: Rue de l'Orbette 1, 7011 Ghlin (Mons), Бельгія; Адреса заводу: Rue de Mons (Bel) 94, 7970 Beloeil, Бельгія
Тел.: + 32 (0) 87 662095; info@castlemalting.com; www.castlemalting.com; Реквізити: Tournai 79754; Код ПДВ: BE.455013439
CBC Banque SA - Avenue Albert 1er 60 - 5000 Namur Account : 193-1242112-48 IBAN : BE11 1931 2421 1248 BIC : CREGBEBB